

Gestion des pollutions concentrées

Retours d'expérience

Arnault PERRAULT

COLAS Environnement

COLAS ENVIRONNEMENT

MINISTÈRE DE LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE, DE L'ÉNERGIE, DU CLIMAT, ET DE LA PRÉVENTION DES RISQUES
Liberté Égalité Fraternité

Géosciences pour une Terre durable brgm

INERIS maîtriser le risque pour un développement durable

Rédaction des objectifs

Absence de phase flottante (atteinte d'une épaisseur non mesurable)

Atteinte d'une asymptote de la masse d'hydrocarbures récupérés

\+

Concentration en HCT C10-C40 < 500 mg/kg

Rédaction des objectifs

Absence de phase flottante (atteinte d'une épaisseur non mesurable)

Atteinte d'une asymptote de la masse d'hydrocarbures récupérés

\+ Concentration en HCT C10-C40 < 500 mg/kg

Rédaction des objectifs

- Absence de phase flottante (atteinte d'une épaisseur non mesurable)
- Objectif sur une famille globale

Atteinte d'une asymptote de la masse d'hydrocarbures récupérés + Concentration en HCT C10-C40 < 500 mg/kg

Objectif par composé et/ou sous-famille en fonction de leurs propriétés (exemple pression de vapeur saturante)

Rédaction des objectifs

- Absence de phase flottante (atteinte d'une épaisseur non mesurable)
- Objectif sur une famille globale
- Concentration < seuil en tout point

Atteinte d'une asymptote de la masse d'hydrocarbures récupérés + Concentration en HCT C10-C40 < 500 mg/kg

Objectif par composé et/ou sous-famille en fonction de leurs propriétés (exemple pression de vapeur saturante)

Sur la moyenne, sur 80% des ouvrages,… pour prendre en compte l'hétérogénéité du milieu

Rédaction des objectifs

- Absence de phase flottante (atteinte d'une épaisseur non mesurable)
- Objectif sur une famille globale
- Concentration < seuil en tout point

Atteinte d'une asymptote de la masse d'hydrocarbures récupérés + Concentration en HCT C10-C40 < 500 mg/kg

Objectif par composé et/ou sous-famille en fonction de leurs propriétés (exemple pression de vapeur saturante)

Sur la moyenne, sur 80% des ouvrages,… pour prendre en compte l'hétérogénéité du milieu

La rédaction de l'objectif doit prendre en compte son **impact sur la réception**
→ Ne pas perdre de vue l'objectif initial de compatibilité sanitaire et/ou de gestion de source

Rédaction des objectifs

- Absence de phase flottante (atteinte d'une épaisseur non mesurable)
- Objectif sur une famille globale
- Concentration < seuil en tout point

Atteinte d'une asymptote de la masse d'hydrocarbures récupérés + Concentration en HCT C10-C40 < 500 mg/kg

Objectif par composé et/ou sous-famille en fonction de leurs propriétés (exemple pression de vapeur saturante)

Sur la moyenne, sur 80% des ouvrages,… pour prendre en compte l'hétérogénéité du milieu

La rédaction de l'objectif doit prendre en compte son **impact sur la réception**
→ Ne pas perdre de vue l'objectif initial de compatibilité sanitaire et/ou de gestion de source

Pouvoir maîtriser le risque coût / planning permettant d'atteindre l'objectif